

『標準在庫品カタログ 2025』 訂正のお詫び

謹啓 時下ますますご清栄の事とお慶び申し上げます。平素は格別のお引き立てにあずかり、誠にありがとうございます。

さてこの度は、2025 年 5 月発刊『標準在庫品カタログ 2025』の記載事項の一部に誤りがございましたので謹んでお詫び申し上げますとともに、次のとおり訂正させていただきます。

今後とも白銅カタログをご活用いただき、弊社の商品をご愛顧くださいますよう、よろしくお願い申し上げます。

敬白

頁	品目	寸法・質別	内容	正	誤
55	B2 アルマイト板 (H14) 1X2	全品目サイズ	福岡工場の 在庫マーク 記載漏れ	○	空白
57	B2 アルマイト板 (H14) 4X8	全品目サイズ	福岡工場の 在庫マーク 記載漏れ	○	空白
65	ALmitas+ FusPlate S	—	適合規格の誤記	JIS H4000 A5052P	JIS H4000
81	52S 縞板 4X8	全品目サイズ	福岡工場の 在庫マーク 記載漏れ	○	空白
111	2 0 1 7 引抜丸棒 (高精度)	Φ19 ミリ以下	埼玉工場の加工区分 表示の誤記	□	○
124	5 0 5 6 引抜丸棒 (高精度)	Φ19 ミリ以下	埼玉工場の加工区分 表示の誤記	□	○
135	63S 平角棒	2X15 ミリ 2X20 ミリ 2X25 ミリ 2X30 ミリ 2X50 ミリ	福岡工場の 在庫マーク 記載漏れ	○	空白

お問合せ先
営業企画課 TEL:03-5223-8916

あたらしい、を、素材から。



頁	品目	寸法・質別	内容	正	誤
135 ～ 138	63S 平角棒	下記 109 品目サイズ 3X15～50 ミリ 4X20、X30～50 ミリ 5X15～30、X40～100 ミリ 6X15、X20、X30、X40～100 ミリ 8X15～30、35～100 ミリ 9X20、X50、X75、X100 ミリ 10X15～150 ミリ 12X20～120 ミリ 15X20～150 ミリ 20X25～150 ミリ 25X30～100 ミリ 30X40～100 ミリ 35X40～100 ミリ 40X50～100 ミリ	福岡工場の 在庫マーク 記載漏れ	●	空白
141	63S 四角棒	下記 23 品目サイズ 10,12,15,16,18,20,25,30,35,38,40,45 50,55,60,65,70,75,80,85,90,95,100 ミリ	福岡工場の在庫マーク 記載漏れ	●	空白
153 154	56S 押出丸管	φ 230 ミリ以下	福岡工場の在庫マーク 記載漏れ	●	空白
155 156	63S 引抜丸管	φ 10 ミリ以上	質別の誤記	H14 または H18	H18
328 329	304 # 400 丸管	φ 10～φ 50 ミリ	福岡工場の加工区分 表示の誤記	○	●
330	304HL 四角管	下記 20 品目サイズ 20,25,25.4,28.6,30,32,35,38.5,41,46,50, 60,75,100 ミリ	福岡工場の加工区分 表示の誤記	○	●
351	LEX15（インバー 相当）切板	—	製造方法の誤記	鋳造	鍛造
397	エンドミル アルミ用	—	切削条件表の単位 の誤記	(mm/min)	(mm/rev)
		刃径 φ 6 ミリ	回転数数値の誤記	16,000rpm	19,000rpm
		刃径 φ 8 ミリ	回転数数値の誤記	12,000rpm	19,000rpm
		刃径 φ 12 ミリ	送り表記の誤記	490 mm/min	420 mm/rev